

Odpowiedzi na pytania w Postępowaniu **O.POIR/Zak.23/28**

Pytanie:

Dot. §3 Ust. 1 Pkt 1.2c Czy dopuszczalna temperatura w płaszczu może być $t \leq 140$ stopni C zgodnie z dyrektywą ciśnieniową PED 2014/68/EU?

pkt 1.2c naprawdę potrzebujecie 150°C? 130°C przy 3 barach wystarcza do osiągnięcia temp. z pkt 1.2b

Odpowiedź: Zamawiający dopuści 135°C,

Pytanie:

Dot. §3 Ust. 1 Pkt 1.2d Czy dopuszczalne ciśnienie pracy w zbiorniku może być do 2,5 bar- czyli zamontowany zawór bezpieczeństwa o nastawie 3,0 bar $\pm 10\%$?

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje 3,0bar,

Pytanie:

Dot. §3 Ust. 1 Pkt 1.2e określona jest jakość stali w kontakcie z produktem , a jaka ma być powierzchnia w kontakcie z produktem? Szlifowana – matowa $Ra \leq 0,8 \mu m$ czy polerowana – błyszcząca $Ra \leq 0,5 \mu m$?

Pytanie: Proszę określić jaka gładkość powierzchni jest dla Państwa właściwa wg. Ra.

Odpowiedź: 0,8Ra

Pytanie:

Dot. §3 Ust. 1 Pkt 1.2f płynna regulacja obrotów homogenizatora w zakresie 20%-100% ale jakie wartości maksymalne prędkości liniowej?

Pytanie:

§ 3. Opis Przedmiotu Zamówienia oraz wymagania p.1.2.f proszę określić wymagany zakres prędkości liniowych.

Odpowiedź: Maksymalna prędkość liniowa nie mniej niż 28m/s. Zakres zgodny ze specyfikacją.

Pytanie:

Dot. §3 Ust. 1 Pkt 1.4f jakie są dostępne zakładowe media energetyczna do cyklu funkcji grzanie – chłodzenie

Odpowiedź:

Zasilanie elektryczne.

Sprężone powietrze (czyste, suche) o ciśnieniu do 8 bar.

Para o ciśnieniu do 6bar.

Woda lodowa 6/12°C

Ewentualnie CT 70/50°

Pytanie:

§ 3. Opis Przedmiotu Zamówienia oraz wymagania p.1.2.h – czy chodzi o mycie pompy próżniowej?

Pytanie:

pkt 1.2 h : o jakiej pompie mowa ?

Odpowiedź: Pompa wynikająca z wymaganego wyposażenia punkt 1.4b.

Pytanie:

pkt 1.4 b : by-pass na 50% oraz 100% jest ok? Czy też dolny by-pass ma być umieszczony niżej ?

Odpowiedź:

Pytanie:

pkt 1.4 d : pobieranie próbek: umieszczamy zawór pobierania próbek w pobliżu zaworu wyładowczego czy na by-passie?

Odpowiedź: W pobliżu zaworu wyładowczego,

Pytanie:

pkt 1.4g : (...) mycie również z recepturami? Sterylizacja parą ?

Odpowiedź: TAK, TAK

Pytanie:

pkt 1.5 d : tylko protokoły bez wykonania?

Odpowiedź: TAK,

Pytanie:

§ 3. Opis Przedmiotu Zamówienia oraz wymagania p.1.4.a – czy zamiast mieszala kotwicowego możemy zaproponować skuteczniejszej rozwiązanie w postaci dwóch mieszadeł przeciwbieżnych (ramowe ze skrobakami – jednokierunkowymi) oraz łopatkowe przeciwbieżne/zbieżne? (patrz punkt 13)

Odpowiedź: TAK, Zgodnie z warunkami dla Zamawiającego istotna jest funkcja a nie techniczne rozwiązania które prowadzą do spełnienia warunku.

Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych w zakresie zaproponowanych urządzeń, materiałów i technologii w realizacji przedmiotu zamówienia. Równoważne Urządzenia, materiały tzn. o parametrach nie niższych niż przewidziane w dokumentacji technicznej. Technologie równoważne tzn. technologie, dzięki którym zastosowaniu uzyskuje się produkt nie gorszej jakości.

Pytanie:

§ 3. Opis Przedmiotu Zamówienia oraz wymagania p.1.4.e – system jako pompa próżniowa z niezbędnym osprzętem

Odpowiedź: TAK, Zamawiający nie posiada wewnątrz zakładowej instalacji próżni.

Pytanie:

§ 3. Opis Przedmiotu Zamówienia oraz wymagania p.1.4.h – system CIP – jako niezbędny układ rurociągów czy też pompa mycia CIP + niezbędny osprzęt?. System SIP – jak wyżej.

Odpowiedź: Urządzenie ma mieć „stację” mycia CIP z odpowiednią pompą, zbiornikami na środki myjące, systemem sterowania (spójnym z systemem sterowania samego homogenizatora). Sam homogenizator powinien mieć wbudowane wszystkie elementy potrzebne do umycia go w układzie zamkniętym. Stacja CIP będzie umieszczona w przestrzeni technicznej (analogicznie moduł grzania i chłodzenia). Zamawiający zakłada że wykonanie połączenia hydraulicznego między stacją a homogenizatorem w postaci rurociągu wykona we własnym zakresie, według wskazań i schematu dostarczonego przez Oferenta. System SIP – urządzenie ma dawać możliwość sterylizacji za pomocą pary. Źródło pary po stronie Zamawiającego. Urządzenie ma mieć wszystkie wymagane elementy w tym sterujące pozwalające na sterylizację.

Pytanie:

§ 3. Opis Przedmiotu Zamówienia oraz wymagania p.1.7 – w kontekście PZH – nie funkcjonuje PZH na całe urządzenie, na materiały hutnicze certyfikaty materiałowe 3.1, na elastomery i polimery kontaktujące się produktem poświadczenia FDA lub PZH

Odpowiedź: Zgodnie z podanym punktem warunków Wymagany jest atest PZH lub odpowiednik dla **elementów mających kontakt z produktem**

Pytanie:

§ 3. Opis Przedmiotu Zamówienia oraz wymagania p.2 – całkowity termin usunięcia awarii 5 dni roboczych – czy Inwestor zakłada posiadanie własnej bazy komponentów szybko zużywających się np. zestawy naprawcze uszczelnień (często dedykowanych do konkretnego urządzenia). Czas dostawy tych komponentów może wynosić nawet do 6 tygodni. Czy też oferent ma ująć w cenie elementy szybko zużywające się?

Odpowiedź:

Zamawiający nie traktuje normalnego zużycia się elementu w czasie normalnej eksploatacji jako awarii. Zamawiający zakłada że elementem dokumentacji technicznej będzie lista części, elementów, szybko zużywających się. Takie elementy zamienne ewentualnie zostaną przez Zamawiającego zakupione poza niniejszym postępowaniem i nie należy ich ujmować jako składnik cenotwórczy.

Pytanie: Co to znaczy lub więcej (...) b. *Temperatura pracy: od temperatury 12°C do 98°C, lub więcej. Płynna regulacja temperatury produktu, i płynna regulacja temperatury płaszcza.*

Odpowiedź:

Zamawiający podaje minimalne wymagania jakie powinno spełniać urządzenie.

Dopuszczalne jest aby parametry urządzenia w tym zakres temperatury pracy były lepsze (urządzenie pracujące w szerszym zakresie) stąd zapis „lub więcej”. Ze względu na dostępne medium chłodzące: o woda 6/12° Zamawiający dla dolnej granicy parametru nie zapisał możliwości rozszerzenia zakresu w dół.

W analogiczny sposób proszę przyjąć dla innych punktów / wymagań dla urządzenia gdzie występuje zwrot „więcej”, lub „zakres może być szerszy”.

Pytanie: Funkcja ważenia wsadu

Czy zapis rozumieć: system wagi tensometrycznej na którym stoi mieszalnik procesowy.

Pytanie: *pkt 1.5 c : mówimy o zwykłych cewkach wagowych?*

Odpowiedź:

Jest to prawidłowa interpretacja. Zamawiający nie narzuca technicznego sposobu wykonania, ilości tensometrów, sposobu wykonania i montażu. Urządzenie ma dawać informację o masie netto wsadu.

Jako system recepturowy należy rozumieć możliwość wykonania operacji na homogenizatorze według z góry założonej kolejności z wykorzystaniem funkcji dostępnych w urządzeniu i z kontrolą warunków przejścia do kolejnego kroku procedury. Nie musi to być system obejmujący skład surowcowy produktu (nie należy to do zadania), aczkolwiek Zamawiający nie wyklucza w przyszłości takiego rozbudowania systemu sterującego.

Zgodnie z warunkami postępowania Oferenci mogą podać inny termin realizacji niż zakładany. Zamawiający dopuści dłuższy termin realizacji niż 16 tygodni, przy czym zakończenie realizacji zadania nie później niż do końca października 2018r, przy czym zakłada się podpisanie umowy i rozpoczęcie realizacji nie później niż 10 kwietnia 2018r

Nagawczyńska, 21.03.2018