

Odpowiedzi na pytania oferentów

Znak sprawy: O.POIR/Zak.25/23

Celem postępowania jest wybór dostawcy następujących urządzeń:

Detektor rentgenowski

w ramach projektu:

**„Rozwój Ośrodka Badawczo Rozwojowego Olimp Laboratories
w obszarze poprawy bezpieczeństwa i efektywności działania suplementów diety”**

Zadanie 23 Detektor rentgenowski

Pytanie 1.

(...) §3 pkt. 1.2g – dla których produktów z podanej specyfikacji opakowań detektor X-ray ma zapewniać możliwość pracy wielotorowej?

Odpowiedź 1.

Szerokość detektora powinna być dopasowana do podanego największego opakowania, tak aby zapewnić detekcję w całej objętości na produkcie (napelniona torba). Praca wielotorowa ma być możliwa dla mniejszych opakowań, takich które będą mogły być prawidłowo (w całej objętości) prześwietlone. Detektor ma mieć więc oprogramowanie umożliwiające pracę wielotorową.

Pytanie 2.

Jaki jest układ (dł. w kierunku transportu x szerokość x wysokość) dla opakowań w przypadku pracy wielotorowej?

Odpowiedź 2.

Układ jest analogiczny jak dla pracy jednotorowej. Produkty ułożone będą dłuższym bokiem w kierunku ruchu transportera.

Pytanie 3.

Czy dopuszczają Państwo możliwość opisywania produktów tylko przez stosowanie znaków alfanumerycznych oraz cyfrowych z pominięciem kodu EAN 13 ?

Odpowiedź 3.

Możliwość opisywania produktów Kodem EAN13 wynika z założenia że produkt z bazy można (po doposażeniu detektora w czytnik) wybierać poprzez wczytanie kodu, zamiast wyboru z listy. Takie działanie eliminuje możliwość błędnego wybrania produktu przez operatora. Kod EAN13, jest standardowym elementem oznakowania produktów. Zamawiający dopuści rozwiązania polegające na zawarciu w opisie produktu (np. w początkowej części jego nazwy) kodu EAN13. Nie musi być to oddzielne pole .

Nagawczyna, 14.05.2018 r.

Pytanie 4.

Czy protokoły IQ/OQ mają być wliczone w cenę dostawy?

Czy wykonanie kwalifikacji na miejscu dostawy IQ/OQ ma być wliczone w cenę dostawy?

Odpowiedź 4.

Nie należy wliczać w cenę. Można pokazać jako opcję, jej wartość nie będzie brana jednak pod uwagę przy ocenie oferty.

Pytanie 5.

Jaki jest materiał opakowania, czy zawiera folię metalizowaną?

Odpowiedź 5.

Folia metalizowana

Pytanie 6.

Detektor ma być przygotowany dla opakowań o szerokości od 100 do 500 [mm]. Zakres dopuszczalnych szerokości może być szerszy. Detektor ma być przygotowany dla opakowań o szerokości od 50 do 200 [mm]. Zakres dopuszczalnych wysokości może być szerszy. Obsługiwane rozmiary opakowań są podane w załączniku „Zestawienie opakowań”. (...)

Zgodnie z załącznikiem maksymalna szerokość opakowania przy wypełnionej torbie to 430mm, jeśli będą występowały opakowania o max. Szerokości 500mm prosimy o podanie maksymalnej wysokości tego opakowania, abyśmy mogli sprawdzić czy urządzenie obejmie produkt wiązką promieniowania w całości. Prosimy o podanie wymiarów i wag opakowań napełnionych

Prosimy o potwierdzenie, że w przypadku zapisu *Detektor ma być przygotowany dla opakowań o szerokości od 50 do 200 [mm]. Zakres dopuszczalnych wysokości może być szerszy* w rzeczywistości chodzi o wysokość produktu.

Odpowiedź 6.

Priorytetem dla określenia rozmiaru detektora jest obsługa największego opakowania po napełnieniu. Ze względu na elastyczność opakowania jego szerokość po napełnieniu zmienia się w zakresie od 400 do 430mm. Przy czym przy szerokości 400mm ma wysokość 170mm, a dla 430mm ma wysokość 140mm. I takie wymiary należy przyjąć za skrajne. Maksymalna wysokość leżącej torby może wynosić 200 mm, dla mniejszej szerokości. Gdyby ręcznie zupełnie rozciągnąć opakowanie to miałoby szerokość około 500mm, ale jest to przypadek normalnie nie występujący w czasie normalnej eksploatacji.

Zapis *Detektor ma być przygotowany dla opakowań o szerokości od 50 do 200 [mm]* powinien brzmieć: Detektor ma być przygotowany dla opakowań o wysokości od 50 do 200 [mm]. (błąd pisarski w siwz).

Maksymalna masa napełnionego opakowania wynosi zgodnie z SIWZ 6 000g

Pytanie 7.

Minimalna wydajność detektora nie mniej niż 30szt/minutę. Prosimy o informację jaka jest maksymalna oczekiwana wydajność dla poszczególnych opakowań, w tym przypadku istotna jest długość każdego z produktów.

Odpowiedź 7.

Wymagana jest wydajność 30 szt/minutę dla wszystkich opakowań. Wydajność może być większa, nie określamy jaka może być maksymalna wydajność detektora. Wydajność jakiej oczekujemy wynika z wydajności urządzeń poprzedzających detektor.

Pytanie 8.

Prosimy o sprecyzowanie dokładnie jakie elementy chcą Państwo maskować.

Istnieje możliwość kontroli w wielu ścieżkach w zależności od wymagań projektów, pod warunkiem, że na obu ścieżkach kontrolowany jest ten sam produkt (lub produkt o takich samych właściwościach (gęstość, wymiary, parametry produktu)

Prosimy o informacje, czy wszystkie wymienione produkty będą podawane na urządzenie wielościeżkowo – nawet największy podany o szerokości 430mm?

Prosimy o informację czy wymagany jest odrzut dla każdej ze ścieżek osobno, czy dopuszcza się odrzut obu ścieżek w przypadku wykrycia zanieczyszczenia tylko w jednej ścieżce.

Odpowiedź 8.

Przewidujemy maskowanie miarki (łyżeczki) oraz struny.

Wielościeżkowość zgodnie z odpowiedzią na pytanie nr1.

Wymagany jest pojedynczy odrzut.

Pytanie 9.

Cenę należy podać dla obu stanowisk oddzielnie. **Prosimy o doprecyzowanie.**

Czy zapytanie dotyczy dwóch sztuk urządzeń o wymienionych parametrach?

Odpowiedź 9.

Zapytanie dotyczy dostawy jednej sztuki urządzenia o podanych parametrach.

Nagawczyna, 15.05.2018 r.

**Olimp Laboratories Sp. z o.o.
Nagawczyna 109 c
39-200 Dębica
NIP: 872-20-76-235
REGON: 691532279**